

# Case study 210

## Boiler voor druktest raffinaderij

Een nieuwe productiesite voor biobrandstof in het zuiden van het land moest een hydrostatische druktest uitvoeren alvorens ze in bedrijf konden gaan. Andrews Boilers hielp dit grote Europese bedrijf bij het uitvoeren van de test door de levering van de juiste apparatuur. Voor de test moest het water in het hele leidingsysteem van de raffinaderij – 120 000 liter in totaal – boven de 30°C zijn, en moest de druk precies kunnen worden ingesteld om de normale werkomstandigheden na te bootsen.



Na inspectie leverden onze adviseurs een KH520 ketelhuis met capaciteit van 500 kW en een hogesnelheids-waterpomp. Het water moest continu kunnen circuleren doorheen de raffinaderij, maar door de gigantische afmetingen – het leidingwerk was in totaal wel 2km lang – was het niet eenvoudig om de temperatuur overal boven 30°C te houden. Dit probleem werd overkomen door een warmtewisselaar aan te sluiten voor de pomp.



Ons gamma boilers en toebehoren is het meest moderne en uitgebreide in de Benelux, en is ontworpen om in eender welke situatie dienst te kunnen doen. De biobrandstofferfinaderij hield de apparatuur in huur tot de test met succes beëindigd was. Met dit project toonde Andrews Boilers aan dat wij de beste service kunnen leveren voor eender welke toepassing, ook bij uitdagende ingenieurstesten als deze.



De klant was zeer tevreden met ons professionele advies en de vlotte service.

### KH 520 TA

Verwarmingscapaciteit	410 - 520 kW
Elektrische aansluiting	CEE, 16 A, 5-polig
Tapwatertemperatuur	70°C / 50 °C
CV hoofdpomp	22 m <sup>3</sup> /uur: 0,8 bar
CV-watertemperatuur	90°C / 20°C
Brandstof	diesel/gas
Verbruik gemiddeld	olie 15 liter/uur gas 26,5 m <sup>3</sup> /uur
Afmetingen LxBxH	2991 x 2438 x 2591 mm
Gewicht	4.000 kg

